

Colchón Individual

SECRETARÍA DE MARINA
DIRECCIÓN GENERAL ADJUNTA
PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS
CARÁCTER: INTERNACIONAL BAJO COBERTURA DE TRATADOS
MODALIDAD: ELECTRÓNICA
INVITACIÓN: 031 REQ.- 339 ECO.- ABAS7001
NÚMERO DE LA CONVOCATORIA IA-13-312-013000999-T-343-2024



Núm. Partida: 2

Medidas: 1900 mm de largo x 660 mm de ancho x 150 mm de espesor

Composición: 100% poliéster

Garantía: 1 año contra defectos de fabricación

Modelo: GOB/SEM/1906615

Hecho en México

Marca ACOLSA

Línea de atención al consumidor para su cotejo Tel: 5547741510 ext. 403

Link para cotejo <https://acolsa.mx/especificaciones/>

Características del producto

COLCHÓN INDIVIDUAL, FABRICADO EN POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD 20KGM3 MÍNIMO CON DIMENSIONES DE 1900 MM DE LARGO Y 660 MM DE ANCHO X 150 MM DE ESPESOR; CON TRATAMIENTO BACTERICIDA E IGNIFUGO. CON 0.0 SEGUNDOS DE POSLUMINISCENCIA, FORRADO CON TELA FRESCA CAPITONADA 100% POLIÉSTER CON ESPESOR DE 12.57 MM MÍNIMO Y UNA MASA MÍNIMA DE 550G/M2+/-3% LAS TAPAS EN COLOR BLANCO Y GRIS Y EN CAJONERA COLOR GRIS CON UNA COMPOSICIÓN 100% POLIÉSTER, CON UNA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN URDIMBRE DE 630 N+/-3% Y 360N+/-3% EN TRAMA, CON SOLIDECES AL LAVADO CON UN CAMBIO DE COLOR MÍNIMO DE 4 Y CON UNA TRANSFERENCIA AL COLOR DE MÍNIMO 4, SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE CON UNA TRANSFERENCIA DE COLOR MÍNIMO DE 4 EN HÚMEDO Y SECO Y SOLIDEZ DE COLOR AL SUDOR ACIDO CON UN CAMBIO DE COLOR MÍNIMO DE 4-5 Y UNA TRANSFERENCIA DE COLOR MÍNIMO DE 4-5, UNA SOLIDES DE COLOR AL SUDOR ACIDO CON UNA CAMBIO DE COLOR MÍNIMO DE 4-5 Y UNA TRANSFERENCIA DE COLOR MÍNIMO DE 4-5, SOLIDEZ DE COLOR A LA LUZ CON UN CAMBIO MÍNIMO DE 4-8 EN 20 HORAS DE EXPOSICIÓN, REFORZADO EN TODAS SUS COSTURAS CON RESISTENCIAS MÍNIMAS (LADO SUPERIOR 265N, COSTADOS 265N, LADO INFERIOR 186N)

CUMPLE CON LA NORMA CALIFORNIA TB129 PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE INFLAMABILIDAD PARA COLCHONES PARA USO EN EDIFICIOS PÚBLICOS.

Especificaciones Técnicas del hule espuma

Prueba	Método	Especificación
DENSIDAD	NMX-E-261-CNCP-2014	20 KGM3 MÍNIMO

Prohibida la reproducción total o parcial. Este documento es propiedad de Abastecedora de Colchones y Accesorios, S.A. de C.V. La información contenida en el mismo no puede ser modificada o alterada.

Colchón Individual

Especificaciones Técnicas de la Tela fresca capitonada

Prueba	Método	Especificación
TRATAMIENTO BACTERICIDA	AATC 100-2012	REDUCCIÓN DEL 99.9% EN ESCHERICHIA COLI REDUCCIÓN DEL 99.9% EN STAPHYLOCOCCUS AUREUS ATCC 6538 REDUCCIÓN DEL 99.9% EN CANDIDA ALBICANS ATCC 10231
TRATAMIENTO IGNÍFUGO	NMX-A-190/2-INNTEX-2009	0.0 SEGUNDOS DE POSLUMINISCENCIA
ESPESOR	NMX-A-091-INNTEX-2000	12.57 MM MÍNIMO
MASA	NMX-A-3801-INNTEX-2012	MÍNIMA DE 550 G/M2+/-3%
COMPOSICIÓN	NMX-A-084-INNTEX-2015	100% POLIÉSTER

Especificaciones Técnicas de la cajonera color gris

Prueba	Método	Especificación
COMPOSICIÓN	NMX-A-084-INNTEX-2015	100% POLIÉSTER
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	URDIMBRE: 630 N+/-3% TRAMA:360N+/-3%
SOLIDEZ AL LAVADO	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	CAMBIO DE COLOR MÍNIMO DE 4 TRANSFERENCIA AL COLOR DE MÍNIMO 4
SOLIDEZ DE COLOR AL FROTE	NMX-A-073-INNTEX-2005	TRANSFERENCIA DE COLOR MÍNIMO DE 4 EN HÚMEDO Y SECO
SOLIDES DE COLOR AL SUDOR ACIDO	NMX-A-065-INNTEX-2005 SE SUSTITUYEN POR LA NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	CAMBIO DE COLOR MÍNIMO DE 4-5 TRANSFERENCIA DE COLOR MÍNIMO DE 4-5
SOLIDES DE COLOR AL SUDOR ACIDO	NMX-A-065-INNTEX-2005 SE SUSTITUYEN POR LA NMX-A-105-E04-INNTEX-2019	CAMBIO DE COLOR MÍNIMO DE 4-5 TRANSFERENCIA DE COLOR MÍNIMO DE 4-5
SOLIDEZ DE COLOR A LA LUZ	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010	CAMBIO MÍNIMO DE 4-8 EN 20 HRS DE EXPOSICIÓN
REFORZADO EN SUS COSTURAS	ASTM-1683-11	RESISTENCIAS MÍNIMAS LADO SUPERIOR: 265N COSTADOS: 265N LADO INFERIOR: 186N

Especificaciones Técnicas del hule espuma

Prueba	Método	Unidades	Especificación
PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE INFLAMABILIDAD PARA COLCHONES PARA USO EN EDIFICIOS PÚBLICOS	CALIFORNIA TB129	TASA MÁX. DE LIBERACIÓN DE CALOR LIBERACIÓN TOTAL DE CALOR EN 10 MINUTOS PÉRDIDA DE MASA EN 10 MINUTOS	25 KW 4.79 MJ 0.6 LB

Prohibida la reproducción total o parcial. Este documento es propiedad de Abastecedora de Colchones y Accesorios, S.A. de C.V. La información contenida en el mismo no puede ser modificada o alterada.

Colchón Individual

Cumplimiento normativo

Normas con las que cumplen los bienes:

- **NMX-E-261-CNCP-2014** Industria del plástico-Materiales Celulares Flexibles de Poliuretano-Especificaciones y métodos de ensayo.
- **NMX-A-190/2-INNTEX-2009** Industria Textil-Determinación de la inflamabilidad de los tejidos-Parte 2-Método Vertical-Método de Prueba.
- **NMX-A-084-INNTEX-2015** Industria Textil-Fibras Textiles-Análisis Cualitativo-Cuantitativo para una fibra 100 %-Método de ensayo.
- **NMX-A-091-INNTEX-2000** Industria Textil-Telas No Tejidas-Determinación del espesor de los materiales Textiles-Método de prueba. (Cancela a la NMX-A-091-INNTEX-1969).
- **NMX-A-3801-INNTEX-2012** Industria Textil-Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área (Cancela a la NMX-A-072-INNTEX-2001).
- **NMX-A-059/2-INNTEX-2008** Industria Textil-Propiedades de los tejidos frente a la tracción-Parte 2: Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre-Método GRAB (Cancela a la NMX-A-059/2-INNTEX-2008).
- **NMX-A-105-C06-INNTEX-2015** Industria Textil-Método de Ensayo de solidez de color-Parte C06-Solidez del color al lavado doméstico y comercial (Cancela la NMX-A-074-INNTEX-2005),
- **NMX-A-073-INNTEX-2005** Industria Textil-Solidez del color-Determinación de la solidez del color al frote-Método de prueba (Cancela a la NMX-A-073-1995-INNTEX),
- **NMX-A-065-INNTEX-2005** Industria textil-determinación de la solidez del color al sudor-Mét de prueba (CANCELA A LA NMX-A-065-1995-INNTEX) SE SUSTITUYEN POR LA NMX-A-105-E04-INNTEX-2019
- **NMX-A-105-B02-INNTEX-2010** Industria Textil-Ensayo para solidez del color-Parte B02-Solidez del color a la luz artificial: Ensayo de la lámpara de decoloración de Arco de Xenón (Cancela la NMX-A-105-B02-INNTEX-2010),
- **California TB129** (Flammability Test Procedure for mattresses for use in Public Buildings) Procedimiento de prueba de inflamabilidad para colchones para uso en Edificios Públicos,
- **NMX-A-1833/1-INNTEX- 2015.** Industria Textil-analisis quimico cuantitativo-parte 11-mezcla de fibras de celulosa y poliéster (Método usando ácido sulfúrico) (cancela a la NMX-A-1833/11-INNTEX-2012) se sustituye por la NMX-A-084-INNTEX-2015,
- **ASTM-1683-11** (Standard Test Method for failure in sewn seams of woven apparel fabrics) Método de prueba estándar para detectar fallas en las costuras de prendas tejidas.
- **AATC 100-2012.** Método de prueba para acabados antibacterianos en materiales textiles

Recomendaciones de cuidado

Instrucciones de cuidado

Limpiar con un trapo húmedo con agua a 30°C
Con jabón o detergente
Remover el exceso con un trapo seco en la sombra
No usar cloro
No planchar
No utilice solventes o corrosivos para limpiar.
No cepillar



No utilice solventes y/o corrosivos para limpiar



Para limpiar frote con un trapo húmedo



Para secar retire el excedente con un trapo seco



No cepillar

Prohibida la reproducción total o parcial. Este documento es propiedad de Abastecedora de Colchones y Accesorios, S.A. de C.V. La información contenida en el mismo no puede ser modificada o alterada.